



TAPIS MÉTALLIQUES

**VOTRE PARTENAIRE  
DES CONSEILS TECHNIQUES  
JUSQU'À LA PRODUCTION.**





## SUR TRIBELT

Tribelt développe et fabrique une large gamme de tapis métalliques en fil et bande acier. Avec plus de 70 ans d'expérience et d'expertise nous coopérons dès le début avec nos clients.

Nous utilisons nos connaissances techniques ce qui nous permet de répondre aux besoins spécifiques de nos clients. Nous investissons nos relations avec nos clients et nos employés. Du fait de placer l'être humain en première place et toujours chercher les dernières techniques de production, nos produits sont de haute qualité. Nous utilisons nos processus existants du façon aussi flexible et efficace que possible, ce qui nous permet de minimiser les délais et d'accepter des commandes urgentes.

Nous sommes polyvalents et pouvons presque toujours répondre aux besoins divers de nos clients, grâce à notre parc de machines modernes et avancées, nous avons pratiquement tous les moyens à notre disposition.

Dans notre société sœur De Spiraal qui se trouve également sur le même site, ses collègues sont spécialisés dans le développement et la production de ressorts techniques et de produits industriels à base de fil. Tribelt et De Spiraal ont tout à portée de main et peuvent vous garantir des délais de livraison courts.

## MÉTHODE DE TRAVAIL

Tribelt est un fournisseur total, ou plutôt un partenaire. À l'origine nous sommes une usine mais nous ne nous limitons pas seulement à la production. Grâce à notre expérience et nos connaissances techniques en ce qui concerne la production des tapis métalliques et leurs utilisations. Nous pensons donc du début jusqu'à la fin avec nos clients, les conseillons, offrons des solutions sur mesure et fournissons ensuite le service. Nos clients viennent en première place.



### CONSEIL

- Calculs techniques
- Connaissance matières
- Design 3D
- Développement et échantillons
- Atelier d'outillage



### PRODUCTION

- ▶ Fabrication pièces détachées
- ▶ Tissage et assemblage
- ▶ Installations de soudure
- ▶ Nettoyage
- ▶ Pignons



### SERVICE

- ▶ Traitement de surfaces
- ▶ Documentation
- ▶ Etiquetage
- ▶ Emballage
- ▶ Réalisation
- ▶ Montage

## QUALITÉ

Fournir à nos clients des produits qui répondent à leurs attentes est ce que nous faisons chaque jour avec grand plaisir. La qualité est d'une importance primordiale pour Tribelt.

Depuis des années nous décrivons nos procédés de fabrication dans un système de gestion et nous sommes certifiés ISO 9001:2008.

Grace au testes et inspections nous pouvons vous garantir un produit de haute gamme et si vous le désirez nous pouvons vous en fournir les rapports.

# SECTEURS



## BOULANGERIE ET PÂTISSERIE

les tapis métalliques sont utilisés dans beaucoup de machines telles que: fours, installations pour levage, refroidissement surgélation, tours spiralées, lignes spéciales de préparation.



## AGRO-ALIMENTAIRE

Dans les usines de transformation de pommes de terre, légumes ou fruits, les tapis métalliques sont utilisés dans divers processus comme friture, séchage, refroidissement, surgélation, lavage, dégraissage et l'aromatisation.



## INDUSTRIES ALIMENTAIRES DIVERSES

Les tapis métalliques se trouvent dans de différents secteurs alimentaires. Ils sont utilisés dans les industries de transformation de viandes, poissons, produits élaborés et nourriture animale.



## PHOTOVOLTAÏQUE

Tribelt a développé spécialement pour l'industrie photovoltaïque un tapis métallique équipé d'espaces intégrés. Ces espaces minimisent la surface de contact entre la plaquette et le tapis ce qui augmente l'efficacité de la plaquette et par conséquent du module.



## TRAITEMENT THERMIQUE

Beaucoup de processus industriels ont lieu à hautes températures, Tribelt a différents fils en stock pour la fabrication de tapis qui peuvent être utilisés jusqu'à 1150 °C. Il est possible de concevoir et produire un tapis spécialement pour des charges élevées.



## INDUSTRIE DE L'EMBALLAGE

De l'emballage de canettes jusqu'à la stérilisation de bouteilles pour l'industrie pharmaceutique. Les tapis métalliques sont utilisés dans de différents processus comme par exemple séchage, pasteurisation, remplissage.



## LAVAGE ET NETTOYAGE

Du fait que dans les machines de lavage industriel et dégraissage des détergents agressifs ou abrasifs peuvent être utilisés. Les tapis métalliques sont le moyen idéal de transport des produits dans les installations



## DÉCORATION & SÉCURITÉ

Les applications traditionnelles des toiles métalliques sont le revêtement de façades de bâtiments, mais peuvent aussi être employées pour la protection en particulier comme garde-corps. Les plateformes élévatoires sont un très bon exemple d'équipement où des garde-corps sont nécessaires



## SECTEURS DIVERS

Les tapis métalliques se trouvent dans de divers domaines d'application tels que le traitement des boues, du lisier, des eaux usées, l'industrie du bois, la production de matériaux de construction, l'industrie du plâtre, le recyclage, le filtrage.

## GAMME PRODUITS

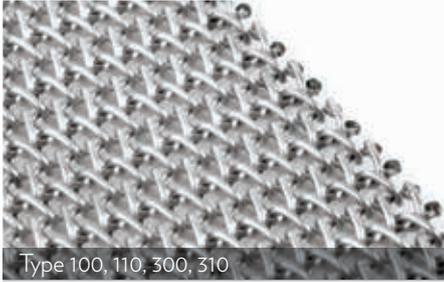
Grace à notre parc de machines modernes et avancées, nous possédons pour presque chaque commande la solution adaptée. Nous fabriquons une grande diversité de produits en fil métallique, tôle ou feuillard pour diverses applications, comme:

	Type d'entraînement	Sens de marche	Gamme Temp.	Robustesse	Largeur	Ø fil de spires
<b>TAPIS À SPIRALES LARGES</b> Type 100, 110, 150, 200, 300, 310	F/P	R	Amb - 1150°C	+	- 15 - 6500	0,8 - 3,5
<b>TAPIS À CHEVRONS</b> Type 400	F	R	Amb - 1150°C	+	- 15 - 2000	0,9 - 1,6
<b>TAPIS À SPIRALES CONTINUES</b> Type 500	F	R	Amb - 1150°C	+	200 - 4000	0,8 - 2,0
<b>TAPIS TRESSÉS</b> Type 600, 700	F	R	Amb - 1150°C	-	- 15 - 6500	0,7 - 4,0
<b>TAPIS VAUCANSON</b> Type 800, 900	P	R/C	Amb - 400°C	-	- 15 - 1400	2,0 - 8,0
<b>TAPIS À CHAÎNES</b> Type 1000	P	R	Amb - 500°C	+/-	1)	-
<b>TAPIS À ŒILLETS</b> Type 1100, 1150	P	R	Cry - 600°C	++	- 40 - 6500	1,5 - 3,0
<b>TAPIS À LAMELLES</b> Type 1200	P	R	Amb - 800°C	+++	1)	-
<b>TAPIS À MAILLONS</b> Type 1300	P	R/C	Cry - 400°C	+	270 - 1400	1,2 - 1,4 - 1,6
<b>TAPIS À LAMES</b> Type 1400, 1500	P	R/C	Cry - 600°C	+	- 50 - 3500	-
<b>TAPIS À FILS ENTRELACÉS</b> Type 1600	P	R/C	Amb - 400°C	--	- 15 - 6000	0,9 - 2,8
<b>TAPIS DE FOUR</b> Type 1700, 1710	F	R	Amb - 350°C	+/-	- 500 - 3600	1,0 - 1,5
<b>ÉLÉMENTS D'ENTRAÎNEMENT</b>						
Pignons et tambours d'entraînement et renvoi						

- ▶ F= friction      ▶ R= rectiligne
- ▶ P= positif      ▶ C= courbe

1) Contactez notre service vente

# DÉTAILS DES PRODUITS



Type 100, 110, 300, 310

## TAPIS À MAILLES LARGES

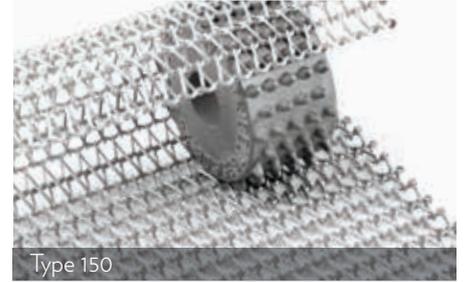
- ▶ Pas des tringles: 3,8 – 35 mm
- ▶ Pas des spires: 2,7 – 20 mm
- ▶ Lisières: soudées / en U / en S
- ▶ Très flexible



Type 200

## TAPIS À FIL MÉPLAT

- ▶ Pas de tringles: 4,4 - 35 mm
- ▶ Pas des spires: 3,6 – 20 mm
- ▶ Surface de contact importante due au fil méplat des spires



Type 150

## TAPIS À ENTRAÎNEMENT POSITIF (CLEARTRAC)

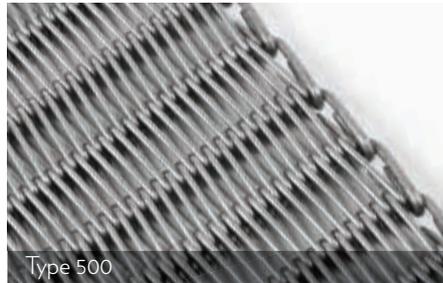
- ▶ Pas des tringles: 3,8 – 19,05 mm
- ▶ Pas des spires: 3,7 – 16,93 mm
- ▶ Produits semi-finis en stock
- ▶ Idéal pour petit diamètre d'enroulement



Type 400

## TAPIS À CHEVRONS

- ▶ Pas des tringles: 5,0 – 20 mm
- ▶ Pas des spires: 5,0 – 11 mm
- ▶ Fil rond ou méplat
- ▶ Maillage fermé



Type 500

## TAPIS À SPIRALES CONTINUES

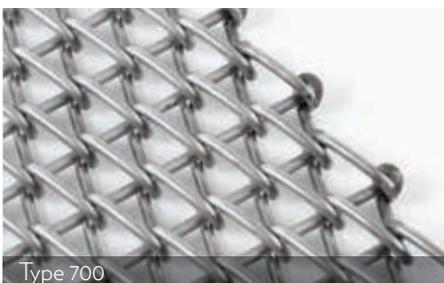
- ▶ Pas des tringles: 8,5 – 25 mm
- ▶ Pas des spires égal au Ø de fil
- ▶ Lisières standards en S



Type 600

## TAPIS TRESSÉS

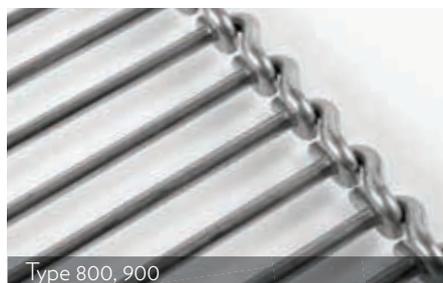
- ▶ Pas des tringles: 3,0 – 30 mm
- ▶ Pas des spires: 5,0 – 65 mm
- ▶ Ne peut être utilisé pour le convoyage qu'avec un tapis à chaîne



Type 700

## TAPIS TRESSÉS RENFORCÉS

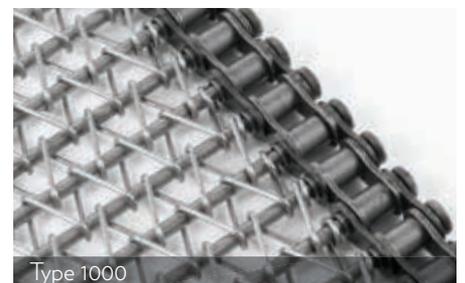
- ▶ Pas des tringles: 4,4 – 30 mm
- ▶ Pas des spires: 4,4 – 20 mm
- ▶ Idéal pour transport à basse vitesse et hautes températures



Type 800, 900

## TAPIS VAUCANSON

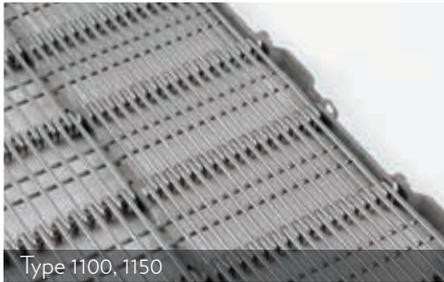
- ▶ Pas des tringles: 6,35 – 100 mm
- ▶ Très hygiénique
- ▶ Exécutable suivant un certain rapport Ø de fil, pas tapis et la largeur



Type 1000

## TAPIS À CHAÎNE

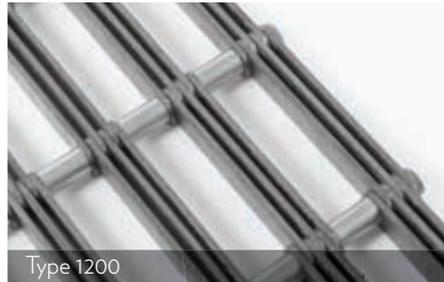
- ▶ Pas de chaîne: 12,7 – 75 mm
- ▶ Chaînes standard/chaînes à douilles
- ▶ Diverses variantes de treillis possibles
- ▶ Largeur maximale sur demande



Type 1100, 1150

### TAPIS À CÉILLETS

- ▶ Pas des tringles: 25,4/30/50/50,8/75 mm
- ▶ Vide: ajustable
- ▶ Excellente fiabilité et robustesse
- ▶ Diverses variantes et options possibles



Type 1200

### TAPIS À LAMELLES

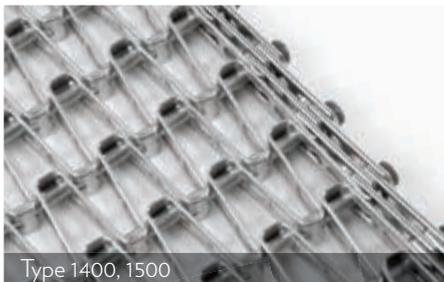
- ▶ Pas des tringles: 50/50,8/75/130/150 mm
- ▶ Vide: ajustable
- ▶ Idéal pour des charges lourdes et des hautes températures.



Type 1300

### TAPIS À MAILLONS / TRI-FLEX

- ▶ Pas des tringles: 19,05 – 38,1 mm
- ▶ Pas des spires: 3,0 – 25,4 mm
- ▶ Rayon de courbure: min 1,1 – max 2,5
- ▶ Option: plaques de rives



Type 1400, 1500

### TAPIS À LAMES

- ▶ Pas des tringles: 13,7 – 50 mm
- ▶ Pas des spires: 14,7 – 32 mm
- ▶ Hauteur: 7,0 – 18 mm
- ▶ Rayon de courbure: min 1,0 – max 2,2



Type 1600

### TAPIS À FILS ENTRELACÉS

- ▶ Pas de tringle: 3,5 – 20,32 mm
- ▶ Lisières en S ou Z
- ▶ Uniquement pour des produits légers
- ▶ Structure très ouverte et hygiénique



Type 1700, 1710

### TAPIS DE FOURS, MAILLES CARRÉES

- ▶ Vide: 2,0 – 10 mm
- ▶ Fil rond ou méplat
- ▶ Rebords: brasés ou bouclés
- ▶ Nécessite un tambour à grand diamètre

## TRAITEMENT DE SURFACE

L'acier inox et certains alliages spéciaux peuvent être dégraissés ou décapés et passivés afin d'obtenir une surface de tapis propre. Ces traitements peuvent avoir lieu pour des raisons d'hygiène ou d'esthétique.

## TASSEAUX

Les tasseaux sont montés sur la largeur du tapis et permettent de retenir latéralement les produits sur des pans inclinés. Il est possible d'incorporer des tasseaux dans presque chaque type de tapis.

## PLAQUES DE RIVES

Les plaques de rives permettent de retenir latéralement les produits. Il est possible d'incorporer des plaques de rives dans presque chaque type de tapis.

## SÉPARATEURS

Sont des pièces qui sont faites et montées sur le tapis pour minimaliser la surface de contact entre le tapis et les produits et permettre de maintenir les produits dans une position bien définie. Il est possible d'incorporer des séparateurs dans presque chaque type de tapis.

## DOUILLES

Les douilles sont incorporées dans le tapis pour augmenter la surface de contact entre le tapis et les pignons ou tambour. Ceci n'est applicable que pour les types Type 1100: OGB-L et Type 1150: OGB

## PIGNONS

Pour chaque type de tapis des pignons spécifiques sont conçus. Un grand nombre de type de pignons différents peut être produit dépendant du pas, nombre de dents (Ø primitif), alésage et largeur du tapis.

## TAMBOUR USINÉ ET CAGE D'ÉCUREUIL

Pour certains tapis il est possible d'utiliser des tambours au lieu de pignons. En raison d'un transfert de charge égale sur toute la largeur, il est préférable de choisir ce type d'entraînement. En cas de charges lourdes nous recommandons des tambours à la place de pignons.

**Tribelt Bv**

Metaalstraat 9  
7483 PD Haaksbergen  
Pays-Bas

**T** +31 74 250 1877

**F** +31 74 259 41 34

**E** info@tribelt.nl

**WWW.TAPIS-METALLIQUES.FR**